

## 典型物性表 HILEX® FR 3101 GF4

HILEX® FR 3101 GF4, 是一种 20%玻璃纤维增强聚碳酸酯共聚物, 中等流动, 注塑级。  
HILEX® FR 3101 GF4 是消费电子及电气相关应用等的理想材料。

### 典型物性

产品性能	测试方法	单位	数值
<b>物理性能</b>			
密度	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.33
熔融指数, 质量(300°C, 1.2kg)	ISO 1133	g/10min	10
成型收缩率			
平行方向, 3.2mm	ISO 2577	%	0.2-0.3
垂直方向, 3.2mm	ISO 2577	%	0.4-0.5
吸水率			
饱和, 23°C	ISO 62	%	0.1
平衡, 23°C, 50%RH	ISO 62	%	0.03
<b>机械性能</b>			
拉伸强度, 50mm/min	ISO 527	MPa	110
断裂伸长率, 50mm/min	ISO 527	%	3
拉伸模量, 1mm/min	ISO 527	MPa	6500
弯曲强度, 2mm/min	ISO 178	MPa	160
弯曲模量, 2mm/min	ISO 178	MPa	5700
<b>冲击强度</b>			
悬臂梁冲击强度, 缺口			
23°C	ISO180-1A	KJ/m <sup>2</sup>	17
-30°C	ISO180-1A	KJ/m <sup>2</sup>	12
<b>耐热性能</b>			
热变形温度			
1.80 MPa, 未退火	ISO 75-2	°C	132
<b>阻燃性</b>			
3.0mm	UL94		V0
2.0mm	UL94		V1

### 推荐成型工艺

熔体温度°C	喷嘴温度°C	后端温度°C	2区温度°C	1区温度°C	模温°C	干燥条件	水分控制
285-310	285-305	260-280	270-290	280-300	80-110	110°C/4H	0.02%

数据为标准试验方法下的代表性平均值和我们推荐的成型条件, 更多信息请联系您的销售顾问。